

*När det bara
måste fungera!*



Systemlösningar för kraftförsörjning, automation och kraftelektronik

Eletta // ***Automation***

Eletta Automation.

Cleantech sedan 1947!

Cleantech.

Ett nytt begrepp för många, men inte för oss.

Vi vet sedan mer än ett halvsekel vad det handlar om, eftersom vi ända sedan 1947 har arbetat med kvalificerad elteknik, och elektricitet är den renaste energiformen.

El är cleantech!

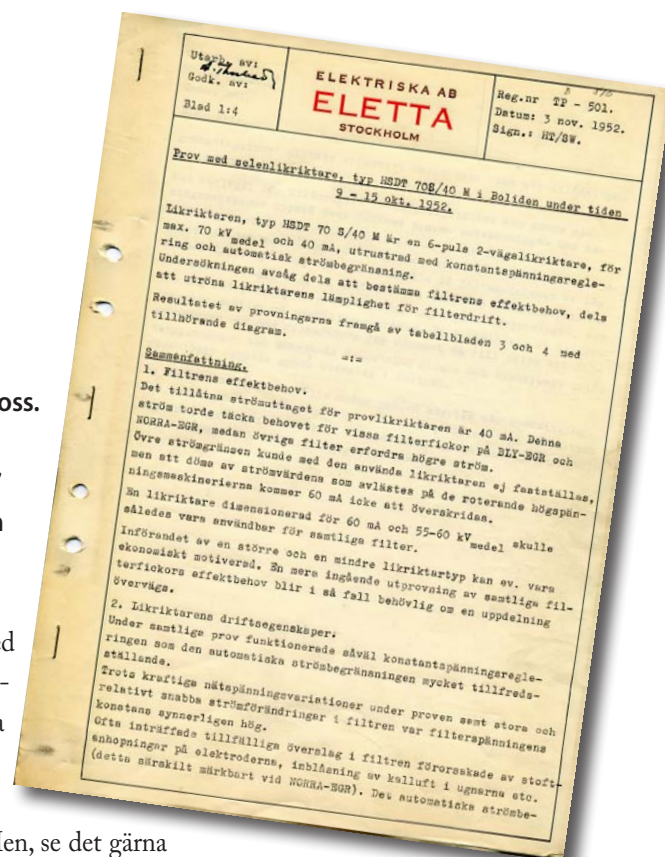
Eletta Automation AB har, tillsammans med dotterföretaget Elrond Automation AB, under årens lopp levererat tusentals miljövänliga och kvalitetssäkrade elbaserade systemlösningar. Egenutvecklade likriktare och elskåp, är fortfarande en kärnverksamhet för oss. Men, se det gärna

också i ett större perspektiv, som robusta systemlösningar med ett tydligt fokus på el, automation, styr- och reglerteknik. Under lång tid har vi koncentrerat oss på att leverera högkvalitativa, långlivade lösningar, som ger en hög tillgänglighet, låg felfrekvens och med ett minimum av miljöpåverkan. Vi arbetar såväl med fordonsrelaterade lösningar, som med utrustning för stationär elproduktion, bl.a. likriktare för vätgasdrivna bränsleceller och vindkraft. Idag har vi kommersiella lösningar framme

för såväl likriktarapplikationer (för spjälkning av vätgasen till bränslecellerna) som för styr- och reglerutrustning till kraftanläggningar.

Inom området direkt miljöteknik är vi också djupt engagerade i flera projekt, som i dag är på utvecklings- eller prototypstadiet, projekt som kommer att bli morgondagens standard inom olika energieffektiveringsområden.

Eletta Automation – cleantech sedan 1947!



Norska Statoil är en av världens ledande aktörer inom vätgasområdet. Företaget inledde för drygt tio år sedan en satsning på att göra vätgas kommersiellt attraktivt för såväl kollektivtrafik som för personbilar.

Eletta Automation är sedan lång tid "preferred supplier" till Statoil inom området likriktare för vätgasteknik.

Foto: Øyvind Hagen/Statoil



Framsidan: Nej, vi bygger inte ubåtar men väl stödsystem till dem. På uppdrag av Försvarets Materielverk har vi bl.a. utvecklat och tillverkat batteriladdare för underhållsladdning av ubåtsbatterier.

Foto: Kockums AB

Skåpbyggare med kraft

När det bara måste fungera.

Skåpbyggare.

Det är det vi är idag, och det har vi varit sedan vi startade 1947. Det är det vi är bra på. Att fylla "elskåp" med ett kvalificerat innehåll. Vi bygger avancerade likriktare för de mest krävande applikationer, och vi tar fram och utvecklar produkter inom styr- och reglerteknik, automation och pneumatik samt systemdesign, dimensionering och installationsprojektering. Men, det är fortfarande i grunden elskåp.

Ett, flera eller många.

Det företag, som i dag är Eletta Automation AB, härstammar från Elektriska AB Eletta, som grundades 1947 i Stockholm av bröderna Hugo och Tage Torbard. De startade med att utveckla och tillverka elektrisk utrustning, med fokus på likriktare, ställverk och automatikskåp.

Dagens Eletta Automation AB bildades 1991 i samband med att det tidigare moderbolaget Elektronom-Eletta AB delades. Från det tidigare moderbolaget härstammar också Eletta Flow AB, ett från Eletta Automation ägarmässigt fristående och operativt helt oberoende företag.

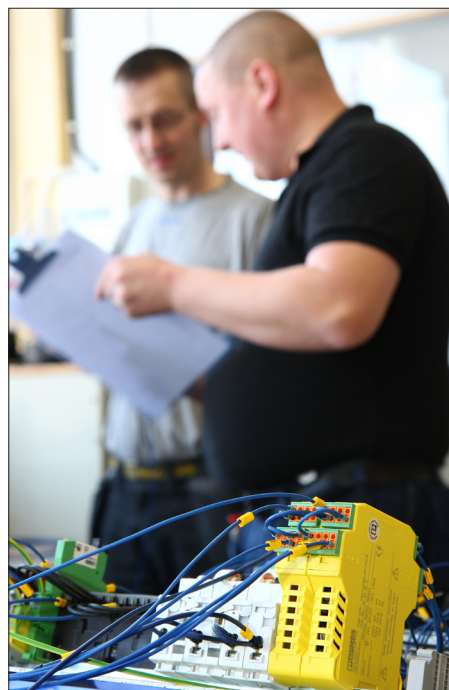
När vi 2006 förvärvade AB Elrond Automation, fick vi en breddad kompetens inom framförallt fastighetsautomation. Marknaden för Elrond Automation är huvudsakligen större bygg- och anläggningsprojekt i Storstockholm och Mälardalen, där en avancerad styrning av t.ex. värme och ventilation är nödvändig.

Elskåp – vår kärnverksamhet

Med snart sju decenniers erfarenhet från konstruktion och tillverkning av elutrustningar, har vi idag en hög kompetens och lång erfarenhet av att bygga elskåp. Vi är också en synnerligen kompetent partner när det gäller styrning, kontroll och över-

vakning av industriella processer och maskiner, liksom av fastighetsanläggningar för värme och ventilation.

Mer specifikt arbetar vi med allt, "från ax till limpa", vilket innebär att vi kan stödja dig som kund redan på idéstadiet. Säg att du projekterar t.ex. ett större processsystem, och behöver en funktion för en viss styrning. Du ser problemställningen, men kanske inte lösningen. Vi kan då ta ansvar för design, konstruktion och utveckling av allt;



från enstaka styrsåp till hela systemlösningar, från komponentval till montering, programmering och driftsättning. Skulle det behövas, kan vi också svara för tillsyn och underhåll åt dig, oberoende av om dina skåp står i Stockholm eller södra Sydamerika.

Vi bygger med kvalitet, och att hålla en hög kvalitet, genom hela processen, har alltid varit en ledstjärna för oss. Det finns många exempel på anläggningar från Eletta Automation och Elrond Automation som efter decennier fortfarande är i daglig drift i sin ursprungliga miljö.

Exempel på uppdrag:

- Strömskenevärmare till tunnelbanan i Stockholm,
- Olika typer av likriktare, i storlekar upp till 8750 A,
- Styr- och reglerutrustning för större byggprojekt, som t.ex. Ericsson Globe Arena och Södra Länken i Stockholm,
- Ugnstyrning till incineratorer,
- Styr- och reglerutrustning för pneumatiska funktioner, t.ex. kontrollskåp innehållande en PLC för att styra ventilerna,
- Olika automatikskåp för styrning av en kundspecifik maskin eller ett större system,
- Värmeväxlare, t.ex. för telefonstationer för såväl fasta GSM-nät som för konventionella telenät, i bland annat Kina och Japan,
- Olika kylaggregat, t.ex. frekvensstyrda kompressorkylare som har levererats i stora serier till Ericsson Radio Systems och
- Batteriladdare för ubåtar.

Renare världshav



PureBallast-system installeras på allt fler fartyg som trafikerar våra farvatten. Världshaven blir därmed renare, och det gör att vi kommer att kunna fortsätta att njuta av sjölivet, antingen vi tävlar eller tillbringar semestern till sjöss.

Foto: Najadvarvet

Eletta Automation bygger styr- och kontrollutrustning till PureBallast.

PureBallast

Cleantech i serieproduktion.

Fartygstrafiken står idag för den övervägande delen av världens transportvolym. Miljövänligt, javisst, men det finns också ett problem – barlastvatten. För att få en säker hantering av fartyg till sjöss, använder handelsjöfarten upp till fem miljarder ton barlastvatten varje år; en siffra som också konstant ökar i takt med att sjötransporterna ökar.

Barlastvatten är nödvändigt för att ge ett fartyg en förutsägbar balans och stabilitet under olika förhållanden. Men med på barlastvattnets resa över jorden, från t.ex. hamnar i Sydostasien till Nordamerika eller från Afrika till Östersjön, följer också fripassagerare i form av olika mikroorganismer. Om sedan barlastvattnet släpps ut orenat, kan dessa mikroorganismer hamna i miljöer där de saknar naturliga fiender.

Överföringen av barlastvatten mellan världshaven har blivit ett av nutidens största miljöhot. FN:s marina organ, International Maritime Organization (IMO), har därför lagt fast en konvention, som kräver att handelsfartyg inför ombordsystem för att hantera och rena barlastvatten, för att minimera risken för störningar av känsliga marina ekosystem.



M/S "Faust" sjösattes 2007 och är ett av de många fartyg, som Wallenius Lines utrustat med PureBallast-system.

Foto: Jakub Bogucki



PureBallast – schematisk systemöversikt.

Bild: Alfa Laval

De tidigaste lösningarna byggde på en rening av barlastvattnet med hjälp av olika kemikalier, men utöver att detta i sin tur kan orsaka andra former av miljöpåverkan är det också väldigt kostsamt och ofta svårarbetat.

Wallenius Water och Alfa Laval har därför tillsammans utvecklat vattenreningssystemet PureBallast, den första kemikaliefria metoden för rening av barlastvatten som fått fullt godkännande av såväl certifieringsorganet DNV som IMO.

PureBallast bygger som system på en kontinuerlig produktion av fria radikaler, som neutraliserar skadliga organismer i barlastvattnet. Systemet, som nu har lanserats i sin andra generation, har snabbt etablerat sig på världsmarknaden. Redan 2011 har mer än 100 system levererats och installerats ombord på olika typer av fartyg som t.ex. container-, bulk- och tankfartyg.

Eletta Automation deltar sedan lång tid i prototyparbetet för nya generationer. Vi har även fått förtroendet att tillverka styr- och kontrollutrustning till samtliga olika modeller av PureBallast-systemen.

Vind och vätgas

När cleantech blir vardag...

– Utsira
västsydväst,
12 meter
per sekund...

Eletta Automation har, med sin inriktning på elsystemlösningar, en lång tradition av att arbeta med det senaste inom cleantech. Från montering av olika elskåp till kvalificerade systemlösningar, som ofta utvecklas tillsammans med kundens egen konstruktionsavdelning. Två bra exempel kan dels vara vårt engagemang i den avancerade vindkraftslösningen på den norska ön Utsira, dels CUTE-projektet; Clean Urban Transport for Europe.

Utsira – att använda vindkraft när det inte blåser

En intressant applikation av vätgastekniken är när den används för att lagra energi, t.ex. i anslutning till vindkraftparker. Vindkraft är en teknik, som ständigt utvecklas. Fördelarna är många och uppenbara – utöver den lilla mängd utsläpp som genereras vid tillverkning och installation, finns i praktiken ingen fortsatt miljöpåverkan. Nackdelarna är dock uppenbara – vad gör man när det inte blåser?

Nu finns en lösning på problemet med den frånvarande vinden – en kombination av vindkraft och vätgasdrivna bränsleceller. På den norska ön Utsira har Statoil Hydrogen Technologies byggt en kombinerad vind- och bränslecellanläggning, som är den första av sin sort i kommersiell fullskala.

När vindkraftverken genererar mer el än vad som just då förbrukas, används överskottet till att spjälka vatten till vätgas. När sedan elbehovet i sin tur överstiger vad vindkraftverken producerar, används den i trycktankar lagrade vätgasen i en 55 kW bränslecell till dess att behovet av tillskottsenergi är mättat. På årsbasis kan Utsiraanläggningen generera ca 5,1 GWh el och anläggningen förser tio hushåll och en hel del säsonsboende, tillsammans cirka 230 personer, med förnybar elektricitet.

CUTE – kollektivtrafik med maximalt miljötänk

CUTE-projektet, som idag är EU-finansierat, inleddes redan 2001 och då som ett sameuropeiskt utvecklings- och forskningsprojekt. I nio europeiska städer, bl.a. Stockholm, kördes under några år sammanlagt ett trettiotal bränslecelldrivna bussar i regelbunden trafik. Syftet var att skapa underlag för en satsning på vätgasdrivna bussar för innerstadstrafik.

Flera av städerna som deltog i försöken har valt att satsa på regelbunden trafik med bränslecellsbusar. År 2010 fick t.ex. London den första av 70 nybeställda bussar. Även i Sverige fortsätter vätgas-satsningarna. I februari 2011 invigdes t.ex. i Arjeplog en tankstation för vätgas – detta för att möta behovet hos flera av de större fordonstillverkarna, som utvecklar bränslecellsfordon.

Eletta Automation och miljöteknik

Eletta Automation har under många år levererat såväl likriktare, som används vid produktion av vätgas, som styr- och reglerutrustning till olika kommersiella projekt över hela världen, bl.a. till både Utsira och till CUTE-projektet. Vi är bl.a. klassade som "preferred supplier" av Statoil Hydrogen Technologies, ett av världens ledande företag inom kommersiell vätgasteknik.



Även i Stockholm rullade under några år bränslecellsbusar.
Foto buss: Storstockholms Lokaltrafik • vindkraft: Kjetil Alsvik/Statoil

Eletta Automation

En partner att lita på!

Vi vill bli din näste partner!

Som en aktör i branschen sedan 1947, har vi hunnit skaffa oss en bred erfarenhet. Vi kan i dag lösa de mest varierande uppgifter, som är relaterade till styrning och reglering av elkraft, värme och ventilation. Vi har i många fall också själva utvecklat apparater och systemlösningar för att möta ett uttalat kundbehov.

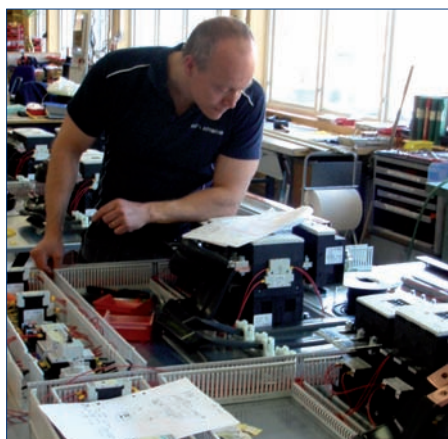
Vi är ett litet företag, med alla de fördelar detta medför. Vi har korta beslutsvägar och vår konstruktionsavdelning kan alltid arbeta väldigt kundnära. Vi engageras också ofta i vidareutveckling och anpassning av befintliga konstruktioner, men även i ren nykonstruktion. Vanligen sker såväl prototyp-tillverkning som förserieproduktion i

nära samspel mellan konstruktörer och montörer. Detta ger oss en unik möjlighet att ta fram den mest rationella lösningen, då

en design under hela utvecklingsprocessen kan prövas mot och anpassas till en funktionell systemspecifikation. Genom vårt omfattande nätverk kan vi också tidigt i utvecklingsprocessen bidra med kunskande om prototyper och solidmodeller.

Hållbarhet

När hållbarhet ("sustainability") blev ett begrepp även inom större industriprojekt, var vi redan långt framme.



Vi har alltid arbetat med högkvalitativa och resurssnåla lösningar åt våra kunder, och detta börjar redan vid design och utveckling där vi ofta arbetar tillsammans med kundens egna konstruktörer.

Vårt hållbarhetsfokus går även igen då vi, på kundens uppdrag, arbetar med att välja och dimensionera komponenter, som ger en hög tillförlitlighet och en balanserad "Life Cycle Cost".

Genom detta helhetstänkande har vi, i olika typer av samarbeten, utvecklat en hög kompetens och bred erfarenhet av marknadskraven inom åtskilliga industribranscher och olika infrastrukturområden. Här ingår bl.a. separationsanläggningar, processindustri, energisystem och större väg- och järnvägsprojekt.

Ofta levererar vi på kundens uppdrag utrustningen helt färdig för installation och inkoppling, med t.ex. all systemprogramvara testad och klar. När ett projekt är slutfört, lämnas systemdokumentation till kunden, ofta i ett digitalt format som är anpassat efter kundens behov; vanligen AutoCad, ElproCad, Eplan eller SolidWorks.

När det gäller elsystemlösningar i allmänhet, likriktare eller elskåp för styr- och reglerapplikationer, vill vi gärna vara din näste partner!



Att hålla en hög kvalitet i vår verksamhet och i våra processer är viktigt för oss. Vi arbetar därför med processer och rutiner som garanterar ett bra resultat, där sådana enkla saker som spårbarhet och fullständig dokumentation till kund alltid finns med i våra uppdrag. För dig som kund kan det vara en extra trygghet att veta att vi är såväl ISO 9001- som ISO 14001-certifierade, och sedan några år även godkända av det amerikanska kontrollorganet Underwriters Laboratories, UL.

Vi håller vad vi lovar – garanterat!

På hösten 1951 konstruerade Elektriska AB Eletta denna selenlikriktare med beteckningen LS-DGN 220/14. Likriktare har, sedan företaget grundades, varit en verklig storsäljare. Fortfarande är det en av Elettas specialiteter, och som standard tillverkas idag likriktare på upp till 8,75 kA.



När det bara måste fungera!

Eletta Automation har levererat utrustning inom områdena kraftförsörjning, automation och kraftelektronik sedan 1947. Vi utvecklar, bygger, provar och verifierar utrustning. Vi kan också på kundens uppdrag leverera utrustningen till slutanvändaren, och även installera och driftsätta det vi har tillverkat. Över hela världen, från Stockholm till Sydamerika; "från Globen runt globen" om man så vill.

En hög kvalitet i hela kedjan, från design till komponentval, tillverkning och leverans borgar för en hög tillgänglighet. Detta gäller såväl vid tillverkning som för konsulttjänster – det vi levererar ska helt enkelt bara fungera. Vi har också alltid levererat utrustning, som lever upp till de högst ställda kvalitetskraven.

Det tänker vi fortsätta med – *kompromisslöst!*



Vad kan vi göra för dig?

Nu vet du vad vi kan göra i allmänhet.

Då är frågan – *vad kan vi göra för dig?*

Behöver du hjälp med utveckling eller tillverkning?

En enhet eller flera hundra?

Vi kan hjälpa dig!

Med snart sju seklers erfarenhet av elskåp, elsystem och styr- och regler har vi goda möjligheter att lösa dina problem.

Hör av dig för ett förutsättningslöst samtal om vad vi kan göra för dig!

Välkommen!

Eletta Automation AB

Besöksadress: Mälarvägen 3, 141 71 SEGELTORP

Lat. N 59°16,89' Long. O 17°56,52'

Postadress: Box 5074, 141 05 KUNGENS KURVA

Tel: 08-603 39 90

www.eletta-automation.se

Eletta // Automation